

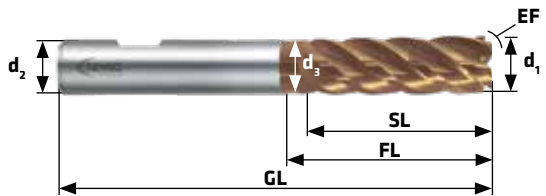
NSXT 0311P | 0411P | 0511P

NTC-SX VHM-Trochoidal-Fräser

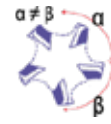
P	M
K	S

Tisinós

5 schneidiger VHM-Trochoidal-Fräser, Standard-Länge mit Eckenfäse und Spanbrecher,
Materialgruppe: Legierte Stähle bis < 35 HRC, Titan, Superlegierungen



HB-Schaft



Z 5



45°



Eckenfäse

3xd - NSXT 0311P

d_1	d_2	d_3	SL	FL	GL	EF	Art. Nr.	Preis [€]
6	6	5,8	18,0	25	62	0,20	71388	32,88
8	8	7,6	24,0	30	68	0,20	71759	45,55
10	10	9,5	30,0	35	80	0,30	71758	58,40
12	12	11,5	36,0	45	93	0,35	71755	95,08
16	16	15,5	48,0	55	108	0,40	62788	135,33
20	20	19,5	60,0	70	126	0,50	58171	216,80

4xd - NSXT 0411P

d_1	d_2	d_3	SL	FL	GL	EF	Art. Nr.	Preis [€]
6	6	5,8	24,0	29	70	0,20	65119	49,45
8	8	7,6	32,0	37	79	0,20	72768	61,30
10	10	9,5	40,0	45	90	0,30	72778	80,90
12	12	11,5	48,0	53	97	0,35	71756	98,35
16	16	15,5	64,0	69	129	0,40	72750	192,10
20	20	19,5	80,0	85	151	0,50	69849	266,48

5xd - NSXT 0511P

d_1	d_2	d_3	SL	FL	GL	EF	Art. Nr.	Preis [€]
6	6	5,8	30,0	35	78	0,20	54725	53,63
8	8	7,6	40,0	45	90	0,20	73336	59,98
10	10	9,5	50,0	55	100	0,30	73344	84,95
12	12	11,5	60,0	65	120	0,35	71757	106,85
16	16	15,5	80,0	85	149	0,40	70031	196,95
20	20	19,5	100,0	105	175	0,50	69845	334,38

Anwendungsparameter

Materialgruppen	Festigkeit, Härte	ap max xD	ae max xD	VC [m/min]	Durchmesser (mm)						
					6	8	10	12	16	20	
3xd - NSXT 0311P - Trochoidal-Fräsen iMachining Wirbel-Fräsen											
P	Allgemeine Baustähle	< 850 N/mm ²	3	0,03-0,14	240-400	0,038-0,081	0,050-0,108	0,070-0,150	0,083-0,177	0,101-0,216	0,126-0,270
	Automatenstähle	850-1200 N/mm ²	3	0,03-0,14	210-350	0,038-0,081	0,050-0,108	0,063-0,135	0,070-0,150	0,076-0,162	0,101-0,216
	Vergütungsstähle	< 1400 N/mm ²	3	0,03-0,14	240-400	0,032-0,069	0,045-0,146	0,063-0,135	0,076-0,162	0,088-0,189	0,113-0,243
M	Rostfreie Stähle, austenitisch	< 750 N/mm ²	3	10,03-0,14	165-275	0,038-0,081	0,050-0,108	0,063-0,135	0,076-0,162	0,088-0,189	0,101-0,216
	Rostfreie Stähle, säurebeständig, austenitisch	< 950 N/mm ²	3	0,03-0,14	120-200	0,038-0,081	0,050-0,108	0,063-0,135	0,078-0,168	0,088-0,189	0,101-0,216
K	Gusseisen (GG)	< 300 HB	3	0,03-0,14	210-350	0,038-0,081	0,050-0,108	0,063-0,135	0,070-0,150	0,076-0,162	0,101-0,216
S	Titan, Titanlegierung	< 1100 N/mm ²	3	0,03-0,14	90-150	0,038-0,081	0,050-0,108	0,063-0,135	0,076-0,162	0,088-0,189	0,113-0,243
	Superlegierungen (HRSA), Nickellegierungen	< 1300 N/mm ²	3	0,03-0,14	98-163	0,038-0,081	0,050-0,108	0,063-0,135	0,076-0,162	0,083-0,177	0,101-0,216
4xd - NSXT 0411P - Trochoidal-Fräsen iMachining Wirbel-Fräsen											
P	Allgemeine Baustähle	< 850 N/mm ²	4	0,03-0,14	182-396	0,045-0,090	0,063-0,126	0,078-0,157	0,095-0,190	0,113-0,227	0,139-0,284
	Automatenstähle	850-1200 N/mm ²	4	0,03-0,14	154-336	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,070-0,140	0,076-0,151	0,101-0,205
	Vergütungsstähle	< 1400 N/mm ²	4	0,03-0,14	176-384	0,032-0,064	0,045-0,090	0,063-0,126	0,076-0,151	0,088-0,176	0,113-0,231
M	Rostfreie Stähle, austenitisch	< 750 N/mm ²	4	0,03-0,14	105-228	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,076-0,151	0,088-0,176	0,101-0,205
	Rostfreie Stähle, säurebeständig, austenitisch	< 950 N/mm ²	4	0,03-0,14	88-192	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,078-0,157	0,088-0,176	1,101-0,205
K	Gusseisen (GG)	< 300 HB	4	0,03-0,14	154-336	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,070-0,140	0,076-0,151	0,101-0,205
S	Titan, Titanlegierung	< 1100 N/mm ²	4	0,03-0,14	66-144	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,076-0,151	0,088-0,176	0,113-0,231
	Superlegierungen (HRSA), Nickellegierungen	< 1300 N/mm ²	4	0,03-0,14	72-156	0,032-0,064	0,045-0,090	0,057-0,115	0,063-0,126	0,083-0,165	0,101-0,205
5xd - NSXT 0511P - Trochoidal-Fräsen iMachining Wirbel-Fräsen											
P	Allgemeine Baustähle	< 850 N/mm ²	5	0,03-0,14	182-396	0,045-0,090	0,063-0,126	0,078-0,157	0,095-0,190	0,113-0,227	0,139-0,284
	Automatenstähle	850-1200 N/mm ²	5	0,03-0,14	154-336	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,070-0,140	0,076-0,151	0,101-0,205
	Vergütungsstähle	< 1400 N/mm ²	5	0,03-0,14	176-384	0,032-0,064	0,045-0,090	0,063-0,126	0,076-0,151	0,088-0,176	0,113-0,231
M	Rostfreie Stähle, austenitisch	< 750 N/mm ²	5	0,03-0,14	105-228	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,076-0,151	0,088-0,176	0,101-0,205
	Rostfreie Stähle, säurebeständig, austenitisch	< 950 N/mm ²	5	0,03-0,14	88-192	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,078-0,157	0,088-0,176	0,101-0,205
K	Gusseisen (GG)	< 300 HB	5	0,03-0,14	154-336	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,070-0,140	0,076-0,151	0,101-0,205
S	Titan, Titanlegierung	< 1100 N/mm ²	5	0,03-0,14	66-144	0,038-0,076	0,050-0,101	0,063-0,126	0,076-0,151	0,088-0,176	0,113-0,231
	Superlegierungen (HRSA), Nickellegierungen	< 1300 N/mm ²	5	0,03-0,14	72-156	0,032-0,064	0,045-0,090	0,057-0,115	0,063-0,126	0,083-0,165	0,101-0,205