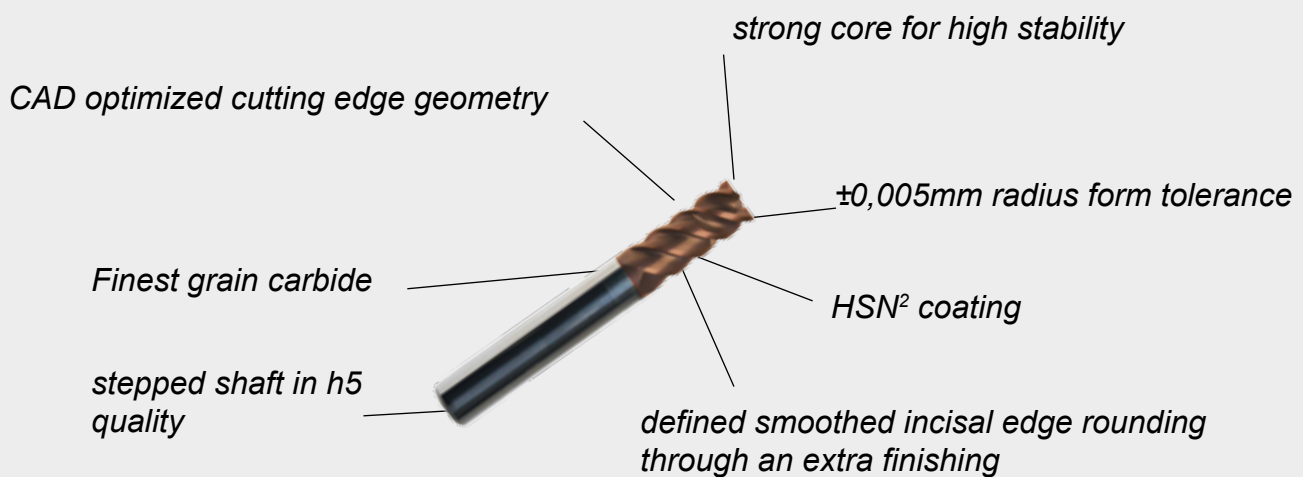
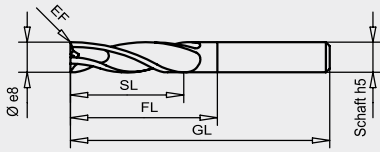


# ASSCUT

## The new dimension at HSC & hard milling



**HRC ≥ 58   HRC ≥ 68**



Z4

52°

HSN<sup>2</sup>

≤68HRC

CORNER CHAMFER

HSC

FINEST GRAIN

## VHM HSC Endmills

### SHORT

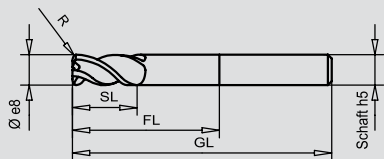
Øe8	SL	GL	EF	Z	Shaft h5	Art.-Nr.	Price
2	8	57	0,1 x 45°	4	6	52325	28,00 €
3	12	57	0,1 x 45°	4	6	52326	26,00 €
4	13	57	0,1 x 45°	4	6	52327	26,00 €
5	15	57	0,1 x 45°	4	6	52328	26,00 €
6	16	57	0,1 x 45°	4	6	52330	24,00 €
8	19	63	0,1 x 45°	4	8	52332	33,00 €
10	25	72	0,1 x 45°	4	10	52333	50,00 €
12	28	83	0,1 x 45°	4	12	52334	63,00 €
14	30	83	0,1 x 45°	4	14	52335	76,00 €
16	36	92	0,1 x 45°	4	16	52336	115,00 €
18	36	92	0,1 x 45°	4	18	52337	141,00 €
20	41	104	0,1 x 45°	4	20	52338	167,00 €

### LONG

Øe8	SL	GL	EF	Z	Shaft h5	Art.-Nr.	Price
6	18	65	0,1 x 45°	4	6	52339	26,00 €
8	24	70	0,1 x 45°	4	8	52340	37,00 €
10	30	85	0,1 x 45°	4	10	52341	52,00 €
12	36	93	0,1 x 45°	4	12	52342	75,00 €
14	42	100	0,1 x 45°	4	14	52343	102,00 €
16	48	110	0,1 x 45°	4	16	52344	134,00 €
18	54	114	0,1 x 45°	4	18	52345	168,00 €
20	60	126	0,1 x 45°	4	20	52346	211,00 €

All measures with HA-shaft are on stock.  
Further measures on request

## IV. Milling



52°

HSN<sup>2</sup>

≤68HRC

R±0,005

HSC

FINEST GRAIN

## VHM HSC End mills with corner radius

### SHORT

Øe8	SL	GL	R	Z	shaft h5	Art.-Nr.	Price
6	9	54	0,5	4	6	65076	31,92 €
6	9	54	1,0	4	6	65077	31,92 €
8	12	58	0,5	4	8	65078	42,06 €
8	12	58	1,0	4	8	65079	42,06 €
10	15	66	0,5	4	10	65080	59,92 €
10	15	66	1,0	4	10	65081	59,92 €
12	18	73	0,5	4	12	65082	70,50 €
12	18	73	1,0	4	12	65083	70,50 €
12	18	73	1,5	4	12	65084	70,50 €
16	24	82	1,0	4	16	65085	105,58 €
16	24	82	2,0	4	16	65086	105,58 €

### LONG

Øe8	SL	GL	R	Z	shaft h5	Art.-Nr.	Price
6	20	65	0,5	4	6	52347	36,00 €
6	30	65	1,0	4	6	52348	36,00 €
8	24	70	0,5	4	8	52349	43,00 €
8	24	70	1,0	4	8	52350	43,00 €
10	30	85	0,5	4	10	52351	72,00 €
10	30	85	1,0	4	10	52352	72,00 €
10	30	85	1,5	4	10	56170	72,00 €
12	36	93	0,5	4	12	52353	95,00 €
12	36	93	1,0	4	12	52354	95,00 €
12	36	93	1,5	4	12	56171	95,00 €
16	48	110	1,0	4	16	52355	170,00 €
16	48	110	1,5	4	16	52356	170,00 €

All measures with HA-shaft are on stock.  
Further measures on request



# Cutting Parameters

All cutting parameters are guide values and can be different, depending on setting and the type of the machine.

Material group	Material	$\varnothing$ (mm)	z	Vc (m/min)	fz (mm/z)	ap (mm)	ae (mm)
<b>P</b>	Steel, alloyed steel HRC ≤ 48	6,00	4	170	0,120	0,15	0,80
		8,00	4	170	0,150	0,20	0,90
		10,00	4	170	0,140	0,25	1,00
		12,00	4	170	0,170	0,30	1,10
		16,00	4	170	0,210	0,40	1,20
<b>K</b>	Cast	6,00	4	250	0,130	0,20	2,00
		8,00	4	250	0,150	0,26	2,60
		10,00	4	250	0,170	0,33	3,30
		12,00	4	250	0,190	0,39	4,00
		16,00	4	250	0,230	0,52	5,30
<b>H</b>	Steel, alloyed steel HRC = 48-52	6,00	4	150	0,120	0,15	0,80
		8,00	4	150	0,150	0,20	0,90
		10,00	4	150	0,140	0,25	1,00
		12,00	4	150	0,170	0,30	1,10
		16,00	4	150	0,210	0,40	1,20
	Hardened Steel HRC = 52-60	6,00	4	120	0,120	0,15	0,80
		8,00	4	120	0,150	0,20	0,90
		10,00	4	120	0,140	0,25	1,00
		12,00	4	120	0,170	0,30	1,10
		16,00	4	120	0,210	0,40	1,20



**Steel**



**Superalloy**



**Stainless Steels**



**Cast Iron**



**Aluminium**



**Hardened Steels**

**Open questions?**

**Our experts help you:**

**Tel.: +49 (0) 7171 - 92505- 28 / 23**

**[info@assfalg-metal.com](mailto:info@assfalg-metal.com)**